Volkswagen Golf GTI Clubsport DSG *LED Head-Up-Display*

Details



Preis	54.540 €
	19% MwSt

Hersteller	Volkswagen
Modell	Golf
Тур	Pkw
Zustand	Neuwagen
Leistung	221 kW / 300 PS
Kilometerstand	15 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Pure White Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

-	Leichtmetal	Ifel	aen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Sportsitze

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Head-Up Display

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Alarmanlage

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Schaltwippen

- Verkehrszeichenerkennung

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Regensensor

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Armlehne

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Sprachsteuerung

- Sommerreifen

Kontakt

Sinsheim Neulandstraße 8 74889 Sinsheim Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

Volkswagen Golf GTI Clubsport DSG *LED Head-Up-Display*

- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- Scheinwerferreinigung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Head-up-Display

Assistenzsysteme:

- Abbiege- und Schlechtwetterlicht
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Automatische Distanzregelung ACC
- Berganfahrassistent
- Dynamischer Fernlichtassistent "Dynamic Light Assist"
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker
- Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"
- Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer mit vorausschauender Regelung
- IQ.LIGHT LED-Matrix-Scheinwerfer mit Fernlicht "Plus"
- Komfortpaket inkl. "Park Assist Pro" und "Side Assist"
- Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht
- Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Regensensor
- Reifenkontrollanzeige
- Spurwechselassistent "Side Assist", Ausparkassistent und Ausstiegswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Vorderachs-Differenzialsperre

Multimedia:

- 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsolehinten
- App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto

Kontakt

Sinsheim Neulandstraße 8 74889 Sinsheim Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

Fahrzeug Nr.: 3612901699

Volkswagen Golf GTI Clubsport DSG *LED Head-Up-Display*

- Digitaler Radioempfang DAB+
- Diversity-Antenne für FM-Empfang
- Navigationssystem
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion

Technik & Sicherheit:

- 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte
- 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF
- Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EB
- Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktionund Beifahrerspiegelabsenkung
- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz
- ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf denäußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel
- Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung
- Kopf- und Seitenairbags vorn und hinten, Center-Airbag
- Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstauslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze
- Parkassistent "Park Assist Pro", inkl. Einparkhilfe
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access", mit berührungsloser Ver- und Entriegelung, SAFE-Verriegelung
- Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (flexibel)
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel
- Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"

Interieur:

- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen
- Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne
- Sitzmittelbahnen der Vordersitze und deräußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours"
- Top-Sportsitze vorn
- Vordersitze beheizbar
- Winterpaket
- Innenspiegel automatisch abblendend

Exterieur:

- 4 Leichtmetallräder "Queenstown" 8 J x 19 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Queenstown 8 J x 19 in Schwarz / glanzgedreht, Reifen 235/35 R 19
- Reifen 235/35 R 19
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Sonstiges:

- 12-V-Steckdose im Gepäckraum
- Ladeleistung bis zu 45 W
- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ambientebeleuchtung 30-farbig, Ablagefach in der Mittelkonsole vorn beleuchtet

Kontakt

Sinsheim Neulandstraße 8 74889 Sinsheim Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 3612901699

Volkswagen Golf GTI Clubsport DSG *LED Head-Up-Display*

- Anhebung der elektronischen Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit
- Dekoreinlagen "Mesh" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn
- Design-Paket "Black Style" inkl. IQ.LIGHT LED-Matrix-Scheinwerfer
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrprofilauswahl
- GTI
- GTI-Performance-Paket
- Infotainment-Paket "Discover"
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Multifunktionskamera
- R-Performance-Abgasanlage
- Endschalldämpfer in Titan, Volkswagen R
- Umfeldbeleuchtung mit Lichtprojektion
- Volkswagen Logo vorn, Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet
- Vordersitze mit Höheneinstellung

Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung, maximal 100.000 km

Angaben zum Hersteller: Volkswagen AG, Volkswagen, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, +49-5361-9-0, kundenbetreuung(at)volkswagen.de Produktinformationen: https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

Volkswagen Golf GTI Clubsport DSG *LED Head-Up-Display*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 172.0 g/km

CO2-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,2 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,7 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,4 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 I/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Sinsheim Neulandstraße 8 74889 Sinsheim Tel.: 07261 / 94 23 ? 65