

Volkswagen Golf GTE 1,5 l eHybrid OPF 130 kW (177 P S) / 85

Details



Preis

54.710 €

19% MwSt.

Hersteller	Volkswagen
Modell	Golf
Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Leistung	130 kW / 177 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Volkswagen Golf GTE 1,5 l eHybrid OPF 130 kW (177 P S) / 85

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Plug-in-Hybrid | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Digital Cockpit PRO (Instrumentenanzeige digital)
- Anhängerkupplung mit elektr. Entriegelung, schwenkbar
- Head-up-Display

Assistenzsysteme:

- Elektron. Differentialsperre (XDS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch
- Fahrassistenz-System: Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Fahrassistenz-System: Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Automatische Distanzregelung (ACC)
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Fahrprofilwahl
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer mit vorausschauender Geschw.-Regelung
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Reifenkontroll-Anzeige
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Leuchtweitenregelung automatisch und Dynamisches Kurvenlicht
- Fahrassistenz-System: Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist)
- Fahrassistenz-Paket: Travel Assist, Emergency Assist und Lane Assist
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent (Park Assist Pro) inkl. Einparkhilfe

Multimedia:

- App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto)
- Mobiltelefon Schnittstelle mit kabelloser Ladefunktion

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 01763

Volkswagen Golf GTE 1,5 l eHybrid OPF 130 kW (177 P S) / 85

- Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten (45 W)
- Radioempfang digital (DAB+)
- Navigationsfunktion

Technik & Sicherheit:

- Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Automatische Fahrlichtschaltung mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion, Tagfahrlicht LED
- Getriebe 6-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitze außen (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Klimaanlage Air Care Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung und Aktiv-Kombi-Filter
- Notrufsystem
- Progressivlenkung
- Rückfahrkamera (Rear View)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Seitenairbag vorn mit Center-Airbag, Kopf-Airbag-Einheit vorn und hinten
- Sport-Fahrwerk
- Start/Stop-Anlage mit Rekuperation
- Vorbereitung für Alkohol-Wegfahrsperre (Alcolock)
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten
- Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light)
- Heckleuchten LED in 3D-Optik, Blinkleuchten dynamisch
- Nebelscheinwerfer LED mit integriertem Abbiegelicht
- Schließ-/Startsystem Keyless Access mit Safesicherung
- Diebstahl-Warnanlage (Innenraumüberwachung, Back-up-Horn, Abschleppschutz)

Interieur:

- Infotainment-System mit Touchscreen-Farbdisplay 12,9 Zoll
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar
- Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Scale Paper
- Sitze: Top-Sportsitze vorn
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar (Sport/Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Innenspiegel mit Abblendautomatik

Exterieur:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar mit Spiegelabsenkung rechts, Memory
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- LM-Felgen 7,5x18 (Catania, schwarz glanzgedreht)
- Sonderlackierung Pure-White

Sonstiges:

- Ambiente-Beleuchtung (30 Farben)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Chromeinfassung Fensterheberschalter / Spiegelverstellung / Ausströmer

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 01763

Volkswagen Golf GTE 1,5 l eHybrid OPF 130 kW (177 P S) / 85

- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Frontscheibe Verbundglas, wärme- und geräuschkämmend
- Fußgänger-Schutzmaßnahmen erweitert
- Fußmatten Textil
- Hybrid 200 kW Plug-in (Motor 1,5 Ltr. - 130 kW TSI eHybrid)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Mesh
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3, 16 A)
- Lautsprecher (6+1)
- Leseleuchten vorn und hinten LED
- Modellpflege
- Pedale Edelstahl
- Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set)
- Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium
- Sicherheitsgurte hinten außen mit Gurtstraffer
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum
- Verbandkasten, Warndreieck und Warnweste(n)
- VW Logo vorn, Leiste zwischen Scheinwerfer und Türgriffmulden außen beleuchtet
- Business-Paket Premium
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- Design-Paket Black Style inkl. IQ.Light
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Fahrassistenz-Paket
- Insassen-Schutzsystem proaktiv
- Reifen: mit sportlicher Fahrdynamik
- Technik-Paket Park & Comfort Pro

Angaben zum Hersteller: Volkswagen AG, Volkswagen, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, +49-5361-9-0, kundenbetreuung(at)volkswagen.de

Produktinformationen: https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

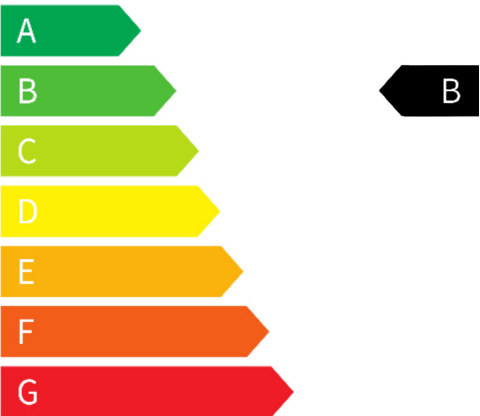
Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Volkswagen Golf GTE 1,5 l eHybrid OPF 130 kW (177 P S) / 85

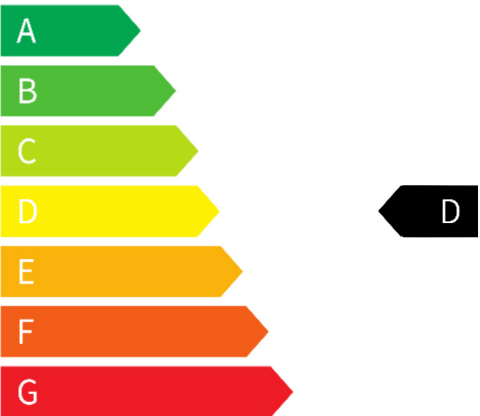
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 15,9 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,3 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 8.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): D
Reichweite elektrisch (EAER): 131 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de