

Audi Q5 Sportback advanced 50TFSI e quattro Stron AHK

Details



Preis 46.930 €
19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	Q5
Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	05.2026
Leistung	220 kW / 299 PS
Kilometerstand	33.300 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Hersteller Farbe	Ibisweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Head-Up Display
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Berganfahrassistent
 - Notrufsystem
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Luftfederung
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Dachreling
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Elektr. Heckklappe
 - Reifendruckkontrolle
- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Sportfahrwerk
 - Elektr. Sitzeinstellung
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Armlehne
 - Lederlenkrad
 - Schaltwippen

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q5 Sportback advanced 50TFSI e quattro Stron AHK

- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Head-up-Display
- adaptive air suspension

Assistenzsysteme:

- Audi active lane assist
- Audi active lane assist mit kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung und Fernlichtassistent
- Audi pre sense city
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Halteassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Mit Multifunktionskamera
- Reifendruck-Kontrollanzeige

Multimedia:

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang
- MMI Navigation plus mit MMI touch

Technik & Sicherheit:

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Abgaskonzept, EU6 AP
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi drive select
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Businesspaket

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q5 Sportback advanced 50TFSI e quattro Stron AHK

- Einparkhilfe plus
- Elektromechanische Servolenkung
- Funkschlüssel, ohne Safelock
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang undgerade, für das e-tron Ladesystem
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- LED-Scheinwerfer
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Proaktiver Insassenschutz Front, Rückfahrkamera und Einparkhilfe plus
- Rückfahrkamera
- S tronic (für Allrad)
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Tagfahrlicht
- Tiptronic
- Wegfahrsperre elektronisch

Interieur:

- Audi virtual cockpit
- Fahrersitz elektrisch einstellbar
- Gepäckraumabdeckung
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Komfort Standklimatisierung
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Ladeboden
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Rücksitzbank plus
- Sitzheizung vorn
- Sonnenschutzrollo manuell für die Türscheiben hinten
- Sportsitze vorn
- Stoff Impressum

Exterieur:

- Anhängervorrichtung
- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Ladekantenschutz aus Edelstahl
- Optikpaket schwarz plus
- Räder, 5-Speichen-V, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0Jx19, Reifen 235/55 R19

Sonstiges:

- 4 Zyl.Ottomotor 2,0L Aggr. 06N.E
- 4-Zylinder-Ottomotor 2,0 L/195 KW Hybrid, Turbo FSI, Systemleistung 220 KW, Grundmotor ist: T4H
- Ambiente-Lichtpaket
- Audi Neuwagen-Reifengarantie
- Bordwerkzeug (ohne Wagenheber)
- E-Motor (Hybrid) Systemleistung 220KW Aggr.0ED.D
- Klarglas

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 22787

Audi Q5 Sportback advanced 50TFSI e quattro Stron AHK

- Lenksäule, axial u. vertikal einstellbar
- Scheibenbremsen hinten, 17 Zoll (ECE)
- Scheibenbremsen vorn, 17 Zoll (ECE)
- Sonnenblenden vorn
- Sportback
- Vorbereitung für Smartphone-Interface
- e-tron Ladesystem kompakt (AC) mit Haushaltsstecker Typ E/F
- quattro mit ultra Technologie

12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie

Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de

Produktinformationen: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de