

Audi Q4 S line 40 e-tron Matrix Navi RFK Pano AHK

Details



Preis 34.560 €
19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	Q4
Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	02.2025
Leistung	150 kW / 204 PS
Kilometerstand	47.500 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Taifungrau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q4 S line 40 e-tron Matrix Navi RFK Pano AHK

- | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht |
| - Scheinwerferreinigung | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Navigationsvorbereitung | - Wärmepumpe | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Panorama-Glasdach

Assistenzsysteme:

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Audi pre sense basic und pre sense rear
- Audi pre sense front
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Spurverlassenswarnung
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten

Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi connect Remote & Control für MMI plus und pro
- Audi phone box
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- MMI Navigation plus mit MMI touch

Technik & Sicherheit:

- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q4 S line 40 e-tron Matrix Navi RFK Pano AHK

- Dreipunkt-Sicherheitsgurte vorn mit Gurt- und Endbeschlagstraffer und Höheneinstellung
- Einparkhilfe plus
- Elektromechanische Servolenkung
- Getriebe für Elektroantrieb (1-Gang)
- Hochvolt-Batterie 82 kWh (brutto)
- Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen
- Klimaautomatik
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- LED-Heckleuchten mit beleuchtetem Leuchtenband, dynamischem Blinklicht und dynamischer Lichtinszenierung
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer mit digitalen Lichtsignaturen, dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- On-board-Ladegerät bis 11 kW (AC)
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Rückfahrkamera
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Sicherheitspaket plus
- Tagfahrlichtschaltung
- Wegfahrsperre elektronisch
- gesetzlicher Notruf

Interieur:

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Audi virtual cockpit
- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben und unten abgeflacht, mit Multifunktion und Schaltwippen
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Interieur S line mit Sportsitzen in Stoff/Kunstleder-Kombination schwarz
- Komfort Standklimatisierung
- Komfortmittellarmlehne vorn
- Lenkrad mit Applikation in Chromoptik, S-Emblem, Lenkradgriffen in perforiertem Leder und Kontrastnaht
- Pedalerie aus Edelstahl
- Rücksitzlehne umklappbar
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Stoff Puls/Kunstleder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung

Exterieur:

- Anhängervorrichtung
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Dachreling in Schwarz
- Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Optikpaket schwarz

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 22246

Audi Q4 S line 40 e-tron Matrix Navi RFK Pano AHK

- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)
- Räder Audi Sport, 5-V-Speichen Polygon, titangrau matt, glanzgedreht, 8,0J|9,0Jx20, Reifen 235/50|255/45 R20
- Räder der Audi Sport / Quattro GmbH

Sonstiges:

- Ambiente-Lichtpaket plus
- Assistenzpaket plus
- Ausstattung 1
- Drehmoment 310 Nm Grundmotor ist: N06/N07/N10/T3U
- Elektro-Motor Systemleistung 150KW Grundmotor ist: N06/N07/TB7/T3D
- Entfall Modellbezeichnung und Leistungs- und Technologieschriftzug
- FOD Funktionen nicht verfügbar
- Heckantrieb
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Kontrastlackierung
- MMI plus
- Reifen 235/50 R20 100T / EU vorn Reifen 255/45 R20 101T / EU hinten (Polymerbeschichtung vorn u. hinten)
- Smartphone-Paket
- Softwareverbund Ausführung 4
- Stoßfänger S line
- Wärmepumpe
- Zellmodul B

12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie

Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de

Produktinformationen: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns. Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

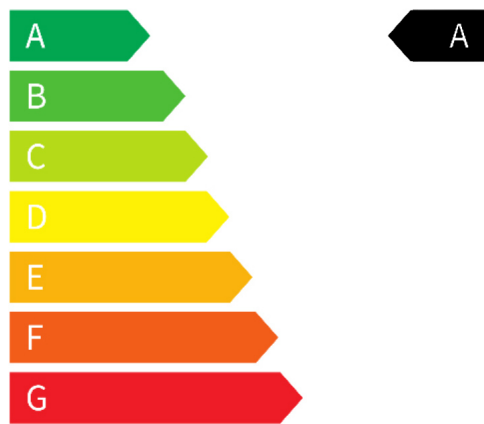
Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 446 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de