Details



Preis 26.860 € 19% MwSt.

Hersteller	Audi	
Modell	Q4 e-tron	
Тур	Pkw	
Zustand	Gebrauchtwagen	
HU	05.2025	
Leistung	150 kW / 204 PS	
Kilometerstand	88.500 km	
Kraftstoff	Elektro	
Anzahl Sitze	5	
Anzahl Türen	4/5	
Getriebe	Automatik	
Erstzulassung	05/2022	
Hersteller Farbe	Taifungrau Metallic	
Innenbereich	Stoff	

Ausstattung

-	M	eta	llic

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Sportsitze

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- Head-Up Display

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Schaltwippen

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Garantie

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Dachreling

- Armlehne

- Elektr. Heckklappe

- Notrufsystem

- Soundsystem

Kontakt

Sinsheim Neulandstraße 8 74889 Sinsheim Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Wärmepumpe
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Navigationsvorbereitung
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Audi virtual cockpit plus
- Augmented-Reality-Head-up-Display

Assistenzsysteme:

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Assistenzpaket advanced
- Assistenzpaket pro
- Audi pre sense front
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifendruck-Kontrollanzeige

Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi connect Remote & Control für MMI plus und pro
- Audi sound system
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- MMI Navigation pro
- MMI pro

Technik & Sicherheit:

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik

Kontakt

Sinsheim Neulandstraße 8 74889 Sinsheim Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Audi connect Notruf & Service
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Dreip.Automatikgurte vorn mit Gurt- und Endbeschlagstraffer und Höheneinstellung
- Einparkhilfe plus
- Elektromechanische Servolenkung
- Getriebe für Elektroantrieb (1-Gang)
- Hochvolt-Batterie 82 kWh (brutto)
- Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tetherauf den äußeren Fondsitzen
- Klimatisierungspaket
- LED-Heckleuchten mit beleuchtetem Leuchtenband, dynamischem Blinklicht unddynamischer Lichtinszenierung
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer mit digitalen Lichtsignaturen, dynamischer Lichtinsze-nierung und dynamischem Blinklicht
- On-board-Ladegerät bis 11 kW (AC)
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Rückfahrkamera
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Tagfahrlichtschaltung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Wärmepumpe

Interieur:

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- Frontscheibe in Klimakomfort- und Akustikverglasung drahtlos beheizbar
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Interieur mit Sportsitzen in Stoff schwarz
- Komfort Standklimatisierung
- Komfortfahrwerk
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Lenkradheizung
- Rücksitzlehne umklappbar
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Stoff Routine

Exterieur:

- Anhängevorrichtung
- Dachreling in Aluminium
- Elektrische Gepäckraumklappe ohne sensorgesteuerte Gepäckraumentriegelung
- Räder, 5-Y-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0J|9,0Jx20, Reifen 235/50|255/45 R20 $\,$

Sonstiges:

Kontakt

Sinsheim Neulandstraße 8 74889 Sinsheim Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 22856

Audi Q4 e-tron Matrix Navi RFK SHZ Wärmepumpe HUD AHK

- Ausstattung 1
- Dekoreinlage Haptiklack schwarz
- Drehmoment 310 Nm Grundmotor ist: N06/N07/N10/T3U
- Elektro-Motor Systemleistung 150KW Grundmotor ist: N06/N07/TB7/T3D
- Entfall Modellbezeichnung und Leistungs- und Technologieschriftzug
- FOD Funktionen nicht verfügbar
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Fußmatten vorn und hinten
- Heckantrieb
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Klarglas
- Lenkrad mit Applikation in Chromoptik
- Pedalerie und Fußstütze Standard
- Reifen 235/50 R20 100T / EU vorn Reifen 255/45 R20 101T / EU hinten (Polymerbeschichtung vorn u. hinten)
- Softwareverbund Ausführung 6
- Stoßfänger Basis
- Zellmodul B
- Fussmatten vorn und hinten
- Pedalerie und Füßstütze Standard
- 12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie

Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de Produktinformationen: https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns. Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Kontakt

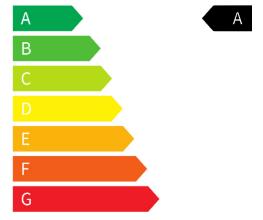
Sinsheim Neulandstraße 8 74889 Sinsheim Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Tel.: 07261 / 94 23 ? 65