

Audi Q4 advanced 35 e-tron LED Navi GRA SHZ

Details



Preis

34.930 €

19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	Q4
Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	06.2026
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	27.990 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2023
Hersteller Farbe	Kieselgrau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q4 advanced 35 e-tron LED Navi GRA SHZ

- Sommerreifen
- Scheinwerferreinigung
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Assistenzsysteme:

- Audi pre sense basic und pre sense rear
- Audi pre sense front
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Vorbereitung adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Spurverlassenswarnung
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten

Multimedia:

- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi connect Remote & Control für MMI plus und pro
- Audi sound system
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang
- MMI Navigation plus mit MMI touch

Technik & Sicherheit:

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Dreipunkt-Sicherheitsgurte vorn mit Gurt- und Endbeschlagstraffer und Höheneinstellung
- Einparkhilfe plus
- Elektromechanische Servolenkung
- FOD Funktionen online verfügbar
- Getriebe für Elektroantrieb (1-Gang)
- Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen
- Klimatisierungspaket

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q4 advanced 35 e-tron LED Navi GRA SHZ

- Komfortschlüssel ohne Safelock
- LED-Scheinwerfer
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Sicherheitspaket plus
- Tagfahrlichtschaltung
- Wegfahrsperrung elektronisch

Interieur:

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Audi virtual cockpit
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion
- Frontscheibe in Klimakomfort- und Akustikverglasung drahtlos beheizbar
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Interieur mit Sportsitzen in Stoff schwarz
- Komfort Standklimatisierung
- Komfortfahrwerk
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne umklappbar
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Stoff Routine

Exterieur:

- Akustikverglasung für Türscheiben vorn
- Dachreling aus Aluminium
- Manuelle Gepäckraumklappe
- Räder, 5-W-Speichen-Aero, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0Jx19, Reifen 235/55|255/50 R19
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Stoßfänger advanced

Sonstiges:

- Ambiente-Lichtpaket
- Assistenzpaket
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus
- DC Batterieladung (Ausf. 2)
- Dekoreinlage Aluminium Konvergenz anthrazit
- Fußmatten vorn und hinten
- Heckantrieb
- Hochvolt-Batterie 55 kWh (brutto) (netto: 52kWh)
- Industriestecker CEE 16A, 400V, für das e-tron Ladesystem
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Lenkrad mit Applikation in Chromoptik
- MMI plus

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q4 advanced 35 e-tron LED Navi GRA SHZ

- On-board-Ladegerät bis 7,2 kW (AC)
- Pedalerie und Fußstütze Standard
- Volllackierung
- Vorbereitung für Smartphone-Interface

12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie

Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung@audi.de

Produktinformationen: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns. Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

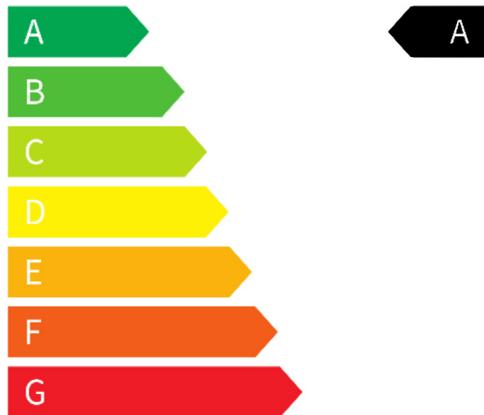
Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65

E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de