

Audi Q2 35TFSI Stronic Navi LED RFK PDC SHZ

Details



Preis

25.830 €

19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	Q2
Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	12.2025
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	26.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Audi Q2 35TFSI Stronic Navi LED RFK PDC SHZ

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Navigationsvorbereitung | - Abgedunkelte Scheiben | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Assistenzsysteme:

- Anfahrassistent
- Assistenzpaket Parken
- Audi pre sense front
- Einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Reifendruck-Kontrollanzeige

Multimedia:

- 6 Lautsprecher
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Navigationspaket
- USB-Schnittstelle mit Ladefunktion

Technik & Sicherheit:

- Abgaskonzept, EU6 AP
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Einparkhilfe plus
- Fensterheber
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- Klima- und Komfortpaket
- Komfortklimaautomatik
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera
- S tronic
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 22574

Audi Q2 35TFSI Stronic Navi LED RFK PDC SHZ

- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperre elektronisch

Interieur:

- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Fahrersitz manuell höhenstellbar
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Rücksitzlehne umklappbar
- Sitzheizung vorn
- Stoff Skript

Exterieur:

- All-Season-Reifen, Ganzjahresreifen Größe 215/55 R 17
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Sonstiges:

- 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Sideblades in Wagenfarbe
- Stoßfänger Serie

12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie

Angaben zum Hersteller: AUDI AG, Audi, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, +49-841-89-0, kundenbetreuung(at)audi.de

Produktinformationen: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.
Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Sinsheim
Neulandstraße 8
74889 Sinsheim

Tel.: 07261 / 94 23 ? 65
E-Mail: info.sinsheim@asw-automobile.de